

アクセントビス Type I 取扱説明書

- ・本製品の取り付けには精度の高い穴あけ加工が必要となりますので、プロショップでの作業をお勧め致します。
- ・本製品は自動車用に開発している為、塗装部分及び樹脂部分以外での使用は自己判断で行なってください。
- ・本製品は両面テープでの取り付けとなりますので以下の注意事項を厳守してください。
- ・両面テープ貼り付け部分の洗浄及び脱脂は確実にいき、樹脂部分に取り付けの際はより入念に脱脂を行ってください。
- ・低温多湿の場合には工業用ドライヤーを使用し部品及び取り付け部分の温度を上げてください。(約 15℃以上 30℃以下)
- ・接着面に触らないよう、ピンセットなどを使い作業を行ってください。
- ・両面テープの貼り直しは接着力の低下につながりますので絶対にやめてください。
- ・作業後 24 時間は水に濡れないようにしてください。

※作業 / 加工が起因する不具合等は一切の責任が持てませんのでご了承ください。

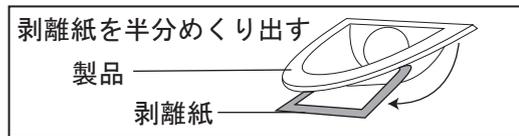
【作業手順】

製品及び取り付け部分の脱脂を入念に行い、付属の両面テープを製品に貼り確実に圧着してください。

取り付け部分の穴あけ作業を欠き型紙を使用の上、慎重に行なってください。

穴が大きすぎると接着範囲が少なくなり剥がれの原因となる為、小さめに穴を開け製品を合わせながら調整してください。

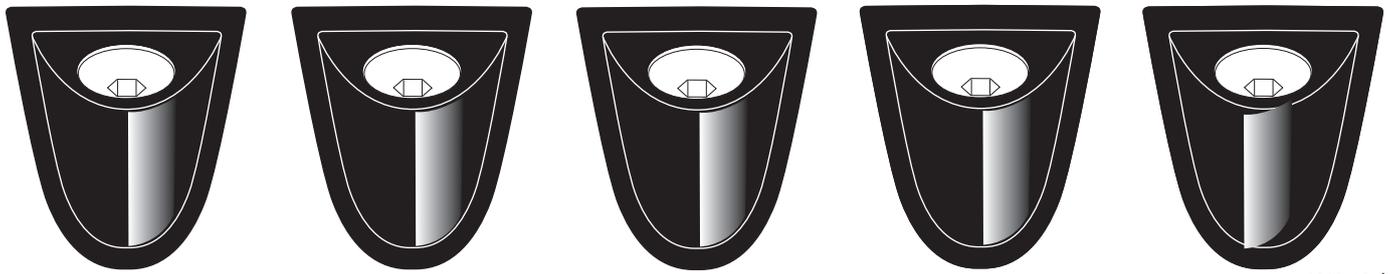
取り付け部分の脱脂を再度行い下図を参照し、製品の両面テープ剥離紙を半分剥して取り付け部分に軽く置いてください。



角度や位置を調整後、剥離紙を剥した部分を圧着した上で、残りの剥離紙を抜き取り完全に圧着してください。

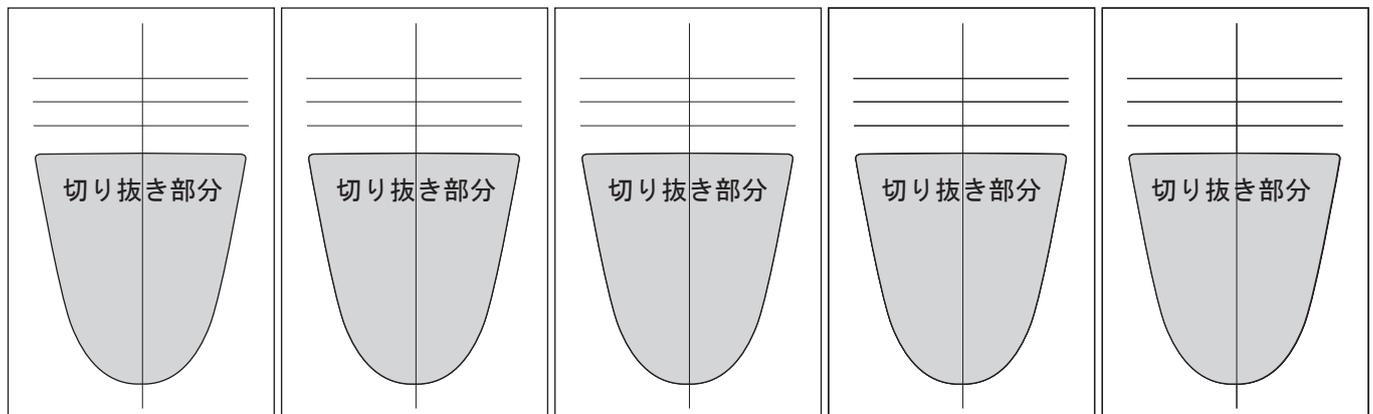
アクセントビス Type I イメージ用

取り付け位置の決定やイメージ用にご使用ください。



※ほぼ実寸

アクセントビス Type I 型紙



0

10cm

※上記実寸になるようにコピーしてご使用ください。

注意：製品自体の不具合につきましては商品到着後 1 週間以内にご連絡ください。

上記期限を越えた場合や作業及び加工後の不具合には応じかねます事をご了承ください。